

YHR TANQUES

SOLUCIONES GLOBALES PARA TANQUES
DE ALMACENAMIENTO Y
DIGESTIÓN ANAERÓBICA



Email: sales@yhrtanks.com

Sitio web: www.yhrtanks.com

Tel.: +86 010 6870-5137

Dirección: NO. 23, Beijing Financial Security Industrial Park,
Distrito de Fangshan, Beijing



SUPERAR LAS EXPECTATIVAS DEL CLIENTE

YHR INTRODUCCIÓN



Beijing Yingherui Environmental Technology Co., Ltd. (conocida como "YHR") es una subsidiaria de propiedad total de Guangdong Yikang Ecological Environment Technology Group Co.,Ltd (conocida como "YIKANG ECOLOGICAL").

Fundada en 2005, YHR es una empresa nacional de alta tecnología en China. Había sido seleccionada en la tercera ronda de empresas "Pequeños Gigantes", reconocidas por su especialización, sofisticación, carácter distintivo e innovación, un prestigioso reconocimiento otorgado por el Ministerio de Industria y Tecnología de la Información de la República Popular China.

Como líder global en el diseño, fabricación y suministro de tanque de vidrio fusionado al acero, YHR se distingue por su excelencia e innovación en la industria. La empresa cuenta con dos modernas y avanzadas instalaciones de producción, ubicadas en las ciudades de Tangshan y Jinzhou, en la provincia de Hebei, China.



Unidad de Vicepresidente de la Asociación de la Industria Del Esmalte de China.



Centro de Evaluación de Competencias Profesionales de la Industria Del Esmalte en China.



YHR redactó el estándar chino QB/T 5379-2019 para tanques de vidrio fusionado al acero.





DISTRIBUCIÓN EN EL MERCADO GLOBAL

Actualmente YHR ha suministrado y construido Tanques de Vidrio Fusionado al Acero en más de 60 países y regiones apoyado por nuestros socios locales.

El mundo es grande y pequeño. El mercado global es muy grande pero podemos hacerlo pequeño con nuestra cooperación cercana. Busca usted un socio de confianza. A nosotros nos gustaría ser su socio.

60+

Más de 60 países y regiones



YHR HISTORIA

>2005

YHR, fundada en Beijing, China, fue pionera en la introducción de la tecnología de vidrio fusionado al acero en el país

>2006

Los tanques de vidrio fusionado al acero de YHR han logrado expandirse con éxito en el mercado internacional

>2008

YHR fue certificada como una empresa nacional de alta tecnología de China

>2015

YHR lideró la redacción del estándar de la industria china GB/T 5379-2019 para tanques de vidrio fusionado al acero

>2018

Los tanques de vidrio fusionado al acero están certificados por NSF/ANSI/CAN61 para el contacto con agua potable. YHR inaugura una nueva planta de fabricación en la ciudad de Tangshan, Hebei, China

>2020

YHR lanzó una nueva línea de fabricación de tanques de acero con revestimiento epoxi para exportación

>2022

YHR se convirtió en una entidad de la vicepresidencia de la Asociación de la Industria del Esmalte de China

>2021

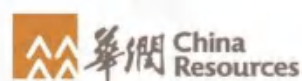
YHR fue premiada como una de las empresas "Pequeños Gigantes" por el Ministerio de Industria y Tecnología de la Información de la República Popular China

>2023

YHR fue adjudicado el contrato para el suministro de cuatro (4) tanques de vidrio fusionado al acero de 28,500 m³ en la República Dominicana

Seleccionado como una de las Diez Mejores Empresas de la Industria del Esmalte de la Industria Ligera de China en 2022 y como el Centro de Evaluación de Competencia Profesional de la Industria del Esmalte de China

NUESTROS CLIENTES



VIDRIO FUSIONADO AL ACERO

La tecnología de YHR del Vidrio Fusionado al acero es una solución líder que combina las ventajas de ambos materiales: **la fortaleza y flexibilidad del ACERO** y **la alta resistencia a la corrosión del VIDRIO**. El Vidrio se fusiona al acero a una temperatura entre **800°C y 900°C (1500°F-1650 °F)** se convierte en un nuevo material: VIDRIO FUSIONADO AL ACERO con un desempeño perfecto contra la corrosión.

■ Recubrimiento superior
■ Recubrimiento de base
■ Base de acero



YHR ha desarrollado placas de Acero Rico en Titanio (TRS) de alta resistencia, producidas especialmente para la tecnología de Vidrio Fusionado al Acero, que trabajan perfectamente con nuestra fritada de vidrio y eliminan el defecto de "escama de pescado".

ESPECIFICACIONES

Especificaciones del Tanque de Vidrio Fusionado Al Acero de YHR

Color Estándar	RAL 5008 / RAL 5013
Espesor de Recubrimiento	250-450 micras
Proceso de Recubrimiento	Estándar: 2 Capas 2 Fusiones; Disponible: 3 Capas 3 Fusiones
Adhesión	3450N/cm
Elasticidad	500KN/mm
Dureza	5 Mohs
Rango de PH	3~11
Prueba de continuidad	900V a 1500V dependiendo de la aplicación
Vida Útil	Más de 30 años

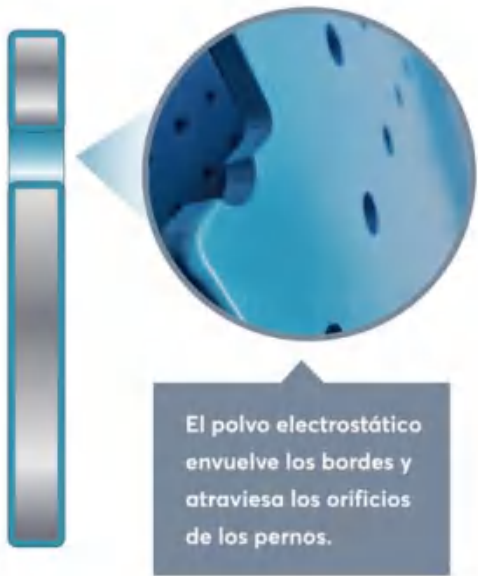
PROCESO DE LA FABRICACIÓN TANQUE GFS



ACERO CON REVESTIMIENTO EPOXI

El **epoxi fusionado por fusión (FBE)** es un sistema de recubrimiento aplicado electrostáticamente que ofrece una cobertura superior y un espesor uniforme. La resina termoestable de epoxi fusionado utilizada en la superficie interna, combinada con el poliéster ultra duradero en la superficie externa, garantiza una alta resistencia a la corrosión en tanques de almacenamiento y silos.

Las superficies recubiertas interiores y exteriores deben ser inspeccionadas para detectar cualquier defecto visible o continuidad, y su espesor de recubrimiento deberá ser verificado mediante una prueba no destructiva de milésimas de espesor. La inspección del recubrimiento interior incluirá una prueba de continuidad antes del envío.



El polvo electrostático envuelve los bordes y atraviesa los orificios de los pernos.

Información Técnica

Revestimiento interno: Resina termoestable de fusión epóxica

Descripción	Norma de ensayo	Resultado
Espesor de la película seca	Prueba No Destructiva	FBE-V900: Mínimo 5 mils / 130 micras FBE-V1100: Mínimo 8 mils / 200 micras FBE-V1500: Mínimo 12 mils / 300 micras
Inmersión en agua caliente, 70°C	GB/T1733	Cumple/supera la norma de la industria
Adhesión	GB/T5210	≥12 / 16 / 16 MPa
Resistencia a la Corrosión	Rociado Salino GB/T 1771	Desprendimiento de 2 mm desde la incisión a las 1000 h / 2000 h / 4000 h
Resistencia al Impacto	GB/T 20624.2	≥18J
Rango de PH	-	3-13
Resistencia a la Abrasión	Rueda de abrasión GB/T1768	CS-17,1000 ciclos < 40mg
Dureza	GB/T 6739	2H
Inmersión Química	50% NaOH, 50% H ₂ SO ₄	Cumple/supera la norma de la industria
Prueba de continuidad	900v/1100v/1500v cada panel	100% libre de defectos en la prueba de voltaje

Revestimiento exterior: Poliéster ultraduradero

Descripción	Norma de ensayo	Resultado
Espesor de la película seca	Prueba No Destructiva	Mínimo 3 mils / 80 micras
Resistencia a la Intemperie	GB/T1865	1000 horas sin cambios
Adhesión	GB/T5210	≥12 / 16 / 16 MPa

PROCESO DE LA FABRICACIÓN TANQUE FBE



YHR TANQUES VENTAJAS

- ✓ Resistencia superior a la corrosión



- ✓ Superficie lisa, sin cohesión, antibacteriana



- ✓ Alta inercia, alta tolerancia a acidez/alkalinidad



- ✓ Instalación rápida con mejor calidad: diseño, producción y control de calidad en fábrica



- ✓ Menos influenciado por el clima local



VENTAJAS

- ✓ Instalación segura, sin habilidades especializadas: menos trabajo en altura y sin necesidad de capacitación prolongada



- ✓ Bajo costo de mantenimiento y fácil de reparar



- ✓ Integración con otras tecnologías



- ✓ Posibilidad de reubicación, expansión o reutilización



- ✓ Apariencia atractiva



— Certificaciones & Capacidades —

- **ANSI/AWWA D103-2019:**

Tanques Atornillados de Acero con Recubrimiento Utilizados en el Almacenamiento de Agua.

- **NSF/ANSI/CAN 61:**

Componentes del sistema de agua potable: efectos en la salud.

- **NFPA 22-2018:**

Norma para tanques de agua para protección contra incendios privada.

- **ISO 28765:2016:**

Esmaltes vitreos y cerámicos: diseño de tanques de acero atornillados para el almacenamiento o tratamiento de agua, efluentes municipales o industriales y lodos.

- **QB/T 5379-2019:**

La especificación de diseño de tanques atornillados de acero con recubrimiento de esmalte vitreo y cerámico para el almacenamiento de agua o el tratamiento de efluentes municipales o industriales y lodos.

ACCESORIOS DEL TANQUE



Techos

Plano



Doble membrana



Cónico



Cúpula Geodésica



YHR TANQUES APLICACIÓN

Los tanques de vidrio fundido con acero de alta calidad son una excelente opción para el tratamiento de aguas residuales.



Agua Residual Municipal



Digestor Anaeróbico



Agua Residual Industrial



Almacenamiento de Lechada



Almacenamiento de Lodo



Agua Potable



Lixiviados Líquidos



Agua Contra Incendios



Almacenamiento de Productos Secos A Granel

REFERENCIA DE PROYECTO GLOBAL

01 Agua Contra Incendios



República Dominicana



Proyecto de tanque de agua contra incendios

Capacidad del Tanque: 650m³
Dimensiones del Tanque: Ø9.93m•8.4m(H)
Fecha de Construcción: 2020

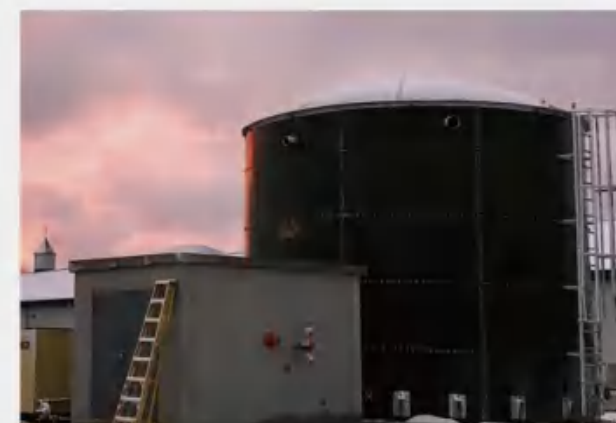


Estados Unidos de América



Proyecto de tanque de agua contra incendios en Chicago

Capacidad del Tanque: 510m³
Dimensiones del Tanque: Ø8.8•8.4m(H)
Fecha de Construcción: 2020



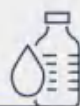
Estados Unidos de América



Proyecto de tanque de agua contra incendios

Capacidad del Tanque: 180m³
Dimensiones del Tanque: Ø6.4•5.6m(H)
Fecha de Construcción: 2019

02 Agua Potable



Costa Rica



Proyecto de almacenamiento de agua potable

Capacidad del Tanque: 1110m³
 Dimensiones del Tanque: Ø11.46•10.8m(H)
 Fecha de Construcción: 2019



Malasia



Proyecto de almacenamiento de agua potable de Felda FGV-Rompin

Capacidad del Tanque: 320m³
 Dimensiones del Tanque: Ø10.7•3.6m(H)
 Fecha de Construcción: 2021



República de Maldivas



Proyecto de almacenamiento de agua potable

Capacidad del Tanque: 240m³•2, 60m³•1
 Dimensiones del Tanque: Ø9.17•3.6m(H)•2,
 Ø4.58•3.6m(H)•1
 Fecha de Construcción: 2019



Filipinas



Proyecto de almacenamiento de agua potable de Manila Water

Capacidad del Tanque: 5730m³•4
 Dimensiones del Tanque: Ø26.74m•10.2m(H)•4
 Fecha de Construcción: 2021

03 Digestor de Biogás



China



Proyecto de planta de biogás de State Grid en Tongliao

Capacidad del Tanque: 6470m³•8
 Dimensiones del Tanque: Ø31.32•8.4m(H)•8
 Fecha de Construcción: 2020



China



Proyecto de planta de biogás en Jiuyuan

Capacidad del Tanque: 5650m³•6
 Dimensiones del Tanque: Ø28.27•9.0m(H)•6
 Fecha de Construcción: 2018



China



Proyecto de planta de biogás de Liken Dairy

Capacidad del Tanque: 4430m³•8
 Dimensiones del Tanque: Ø18.33•16.8m(H)•8
 Fecha de Construcción: 2020



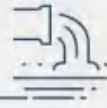
Nueva Zelanda



Proyecto de planta de biogás de Ecogas

Capacidad del Tanque: 1780m³•2, 4010m³•3
 Dimensiones del Tanque: Ø15.47•9.5m(H)•2,
 Ø23.2•9.5m(H)•3
 Fecha de Construcción: 2022

04 Tratamiento de Agua Residual



Brasil



Proyecto de PTAR de Chery Automobile

Capacidad del Tanque: 110m³•2, 420m³•2Dimensiones del Tanque: Φ6.11•3.6m(H)•2,
Φ12.22•3.6m(H)•2

Fecha de Construcción: 2013



Ghana



Proyecto de tratamiento de aguas residuales Grupo Coca-Cola

Capacidad del Tanque: 480m³•1, 950m³•2, 200m³•1Dimensiones del Tanque: Φ9.17•7.2m(H)•1,
Φ12.99•7.2m(H)•2,
Φ6.88•5.4m(H)•1

Fecha de Construcción: 2020



Islas Salomón



Proyecto de tratamiento de aguas residuales de Heineken

Capacidad del Tanque: 890m³•1, 110m³•1Dimensiones del Tanque: Φ13.75•6.0m(H)•1,
Φ5.35•4.8m(H)•1

Fecha de Construcción: 2019



China



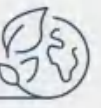
Tratamiento de aguas residuales del Aeropuerto de Shuangliu

Capacidad del Tanque: 6070m³•3

Dimensiones del Tanque: Φ35.91•6m(H)•3

Fecha de Construcción: 2020

05 Otros



China



Proyecto de tratamiento de lixiviados de vertedero

Capacidad del Tanque: 2790m³•4, 250m³•1Dimensiones del Tanque: Φ16.81•12.6m(H)•4,
Φ6.88•6.6m(H)•1

Fecha de Construcción: 2019



Indonesia



Proyecto de silo de almacenamiento de clavo de olor de PT. Gudang Tbk

Capacidad del Tanque: 1700m³•15

Dimensiones del Tanque: Φ11.39•16.72m(H)•15

Fecha de Construcción: 2020



China



Proyecto de tratamiento de lixiviados de incineración de residuos

Capacidad del Tanque: 2580m³•4

Dimensiones del Tanque: Φ14.51•15.6m(H)•4

Fecha de Construcción: 2016



Tailandia



Almacenamiento de agua para el procesamiento de alimentos del Grupo Yili

Capacidad del Tanque: 1070m³•2, 140m³•1, 50m³•2Dimensiones del Tanque: Φ13.75•7.2m(H)•2,
Φ6.11•4.8m(H)•1,
Φ3.82•4.8m(H)•2

Fecha de Construcción: 2020