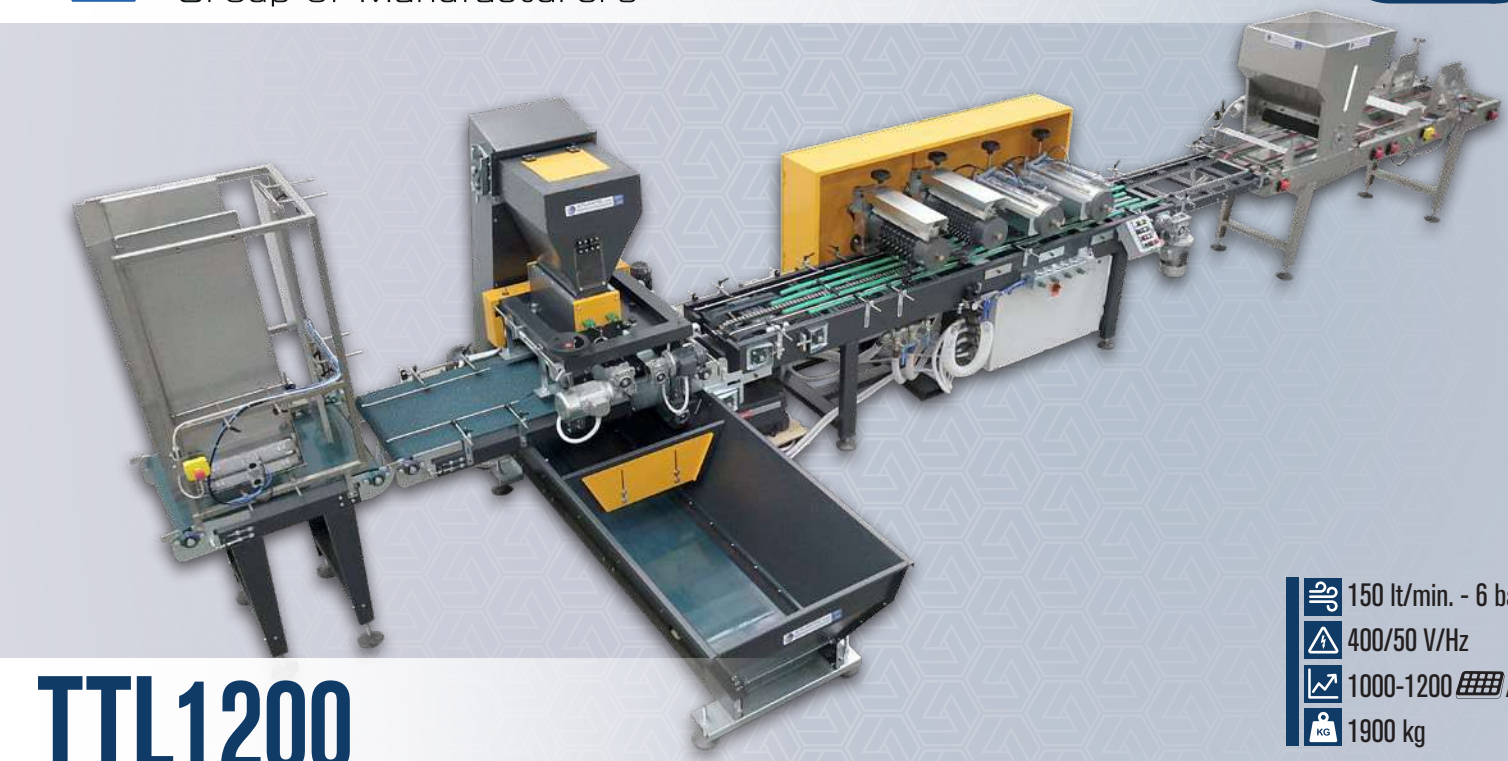
ATLANTIC MAN.
Group of Manufacturers

SEMINA
SEEDING
SEMIS
SIEMBRA

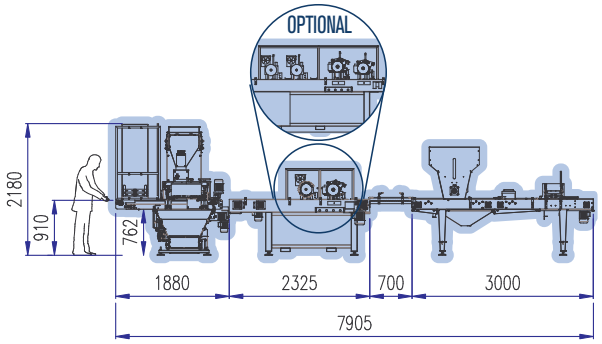


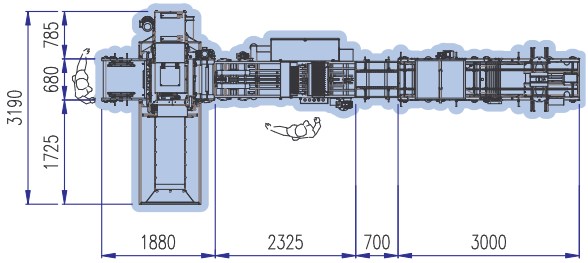
150 lt/min. - 6 bar
400/50 V/Hz
1000-1200 /h
1900 kg

TTL1200

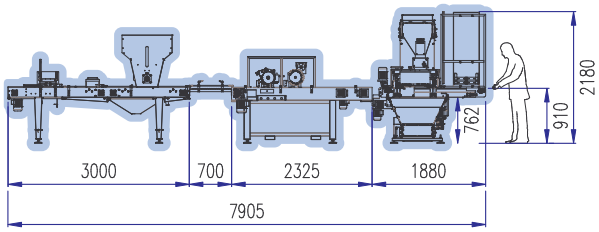
LINEA DI SEMINA A RULLO
SEEDING DRUM LINE
LIGNE DE SEMIS À ROULEAU
LÍNEA DE SIEMBRA CON RODILLO

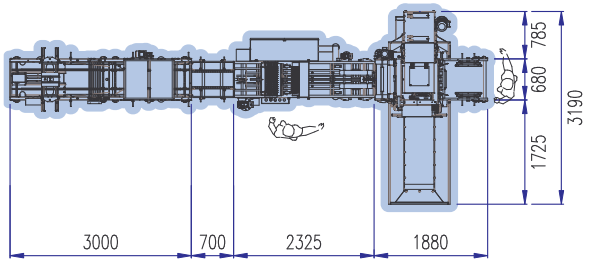
RIGHT VERSION





LEFT VERSION













“TTL1200” - Linea di semina a rullo

Caratteristiche principali:
- Linea di semina automatica per elevate capacità produttive
- Avanzamento del contenitore per il lato lungo; velocità fino a 1200 cont./ora
- Adatta a tutti i diversi tipi di contenitore in plastica e polistirolo
- Moduli separati di riempimento, impronta e semina, copertura e bagnatura.

Fasi operative/dispositivi installati:
- Decatastatore automatico dei contenitori vuoti
- Riempimento del contenitore con caricamento torba a tappeto (Riempitore RT25)
- Sistema di trasporto del contenitore sul riempitore a tappeto
- Sistema di pulizia a coclea + spazzola della torba in eccesso
- Rulli impronta e semina regolabili in altezza e passo contenitore
- Consolle pneumatica di comando e regolazione
- Pompa da vuoto per aspirazione del seme
- Copritore distributore vermiculite a rullo, azionato da finecorsa
- Doccette di bagnatura a 5 barre forate dotate di elettrovalvola
- Accatastatore automatico regolabile in altezza
- Quadro elettrico di comando

Optionals:
1. Polmone di carico file contenitori vuoti a tappeto
2. Modulo Advance 2+2 (o 1+3): 2 rulli impronta + 2 rulli semina sempre posizionati (1+3)
3. Copritore distributore di torba/sabbia/vermiculite a tappeto
4. Nastro di accumulo finale per contenitori accatastati NAF3000

“TTL1200” - Seeding drum line

Main features:
- Automatic seeder for high production capacities
- Tray transported lengthwise; working speed up to 1200 trays per hour
- Suitable for all different types of plastic and polystyrene trays
- Separate modules for filling, drilling and sowing, covering and watering.

Operating stages/installed devices:
- Automatic destacker of empty trays
- Tray filling with peat loading conveyor belt (Filler RT25)
- Tray transport system on filler conveyor belt
- Cleaning system with screw + brush to remove excess peat
- Drilling and seeding drums with height and distance adjustment to tray type
- Pneumatic control and adjustment console
- Vacuum pump for seed pick-up
- Vermiculite drum dispenser, operated by limit switch
- Shower heads for watering by 5 perforated bars with solenoid valve
- Automatic height adjustable stacker
- Electric control panel

Optional features:
1. Loading bay for empty tray conveyor belt
2. Advance module 2+2(or 1+3):2 drilling drums+2 seeding drums constantly in position(1+3)
3. Peat/sand/vermiculite covering dispenser conveyor belt
4. Final accumulation conveyor belt for stacked containers NAF3000

“TTL1200” - Ligne de semis à rouleau

Caractéristiques principales:
- Ligne de semis automatique pour une grande capacité de production
- Avancement de la plaque sur le côté long; vitesse jusqu’à 1200 plaques/heure
- Adaptée pour tous les types de plaques en plastique et en polystyrène
- Modules séparés de remplissage, de empreinte et de semis, recouvrement et mouillage.

Phases d’exploitation/dispositifs installés:
- Désempileur automatique de plaques vides
- Remplissage de la plaque avec chargement de la tourbe par tapis (Remplisseur RT25)
- Système de transport de la plaque sur le remplisseur par tapis
- Système de nettoyage à vis d’Archimède + brosse de la tourbe en excès
- Rouleaux de empreinte et de semis réglables en hauteurs et en fonction du pas de la plaque
- Console pneumatique de commande et de réglage
- Pompe à vide pour l’aspiration de la graine
- Recouvreur distributeur de vermiculite à rouleau, actionné par une fin de course
- Douchettes de mouillage à 5 barres perforées, équipées d’une électrovanne
- Empileur automatique réglable en hauteur
- Tableau électrique de commande

Options:
1. Table de chargement des rangées de plaques vides par tapis
2. Module Advance 2+2 (ou 1+3): 2 roul. empreinte+2 roul. semis toujours en position (1+3)
3. Recouvreur distributeur de tourbe/sable/vermiculite par tapis
4. Tapis d’accumulation finale pour plaques empilés NA F3000

“TTL1200” - Línea de siembra con rodillo

Características principales:
- Línea de siembra automática para altas capacidades de producción
- Avance del contenedor por el lado largo; velocidad hasta 1200 cont./hora
- Indicada para todos los tipos de contenedores de plástico y poliestireno
- Módulos separados de llenado, punzonado y siembra, recubrimiento y riego.

Fases operativas/dispositivos instalados:
- Desapilador automático de los contenedores vacíos
- Llenado del contenedor con carga de la turba con banda (Llenador RT25)
- Sistema de transporte del contenedor sobre el llenador con banda
- Sistema de limpieza con cóclea + escobilla del sustrato en exceso
- Rodillos punzonado y siembra regulables en altura y paso contenedor
- Consola neumática de mando y regulación
- Bomba de vacío para aspiración de la semilla
- Recubridora distribuidor vermiculita con rodillo, accionado por fin de carrera
- Duchas de riego con 5 barras perforadas compuestas por electroválvula
- Apilador automático regulable en altura
- Cuadro eléctrico de mando

Opcionales:
1. Pulmón de carga hileras contenedores vacíos con banda
2. Módulo Advance 2+2 (o 1+3): 2 rod. punzonado+2 rod. siembra siempre posicionados (1+3)
3. Recubridora distribuidor de sustrato/arena/vermiculita con banda
4. Cinta de acumulación final para contenedores apilados NAF3000



ATLANTIC MAN.
Group of Manufacturers
Atlantic Man. s.r.l.: Via San Biagio, 51/b 42024 Castelnovo di Sotto (RE) - ITALY - tel. +39 0522.683743 - fax +39 0522.682220
info@atlanticgroup.it www.atlanticgroup.it /AtlanticManSrl /atlanticmangroup