WKT WESTFÄLISCHE KUNSTSTOFF TECHNIK

ROHRIGINAL WKT.
FÜR HÄRTESTE ANFORDERUNGEN.

TRINKWASSERVERSORGUNG

www.wkt-online.de

WKT

WESTFÄLISCHE
KUNSTSTOFF
TECHNIK

WESTFÄLISCHE KUNSTSTOFF TECHNIK TRINKWASSERVERSORGUNG
DRINKING WATER SUPPLY

Rohrleitungen für die Trinkwasserversorgung aus Polyethylen werden bei der WKT nach höchsten internationalen Sicherheitsstandards gefertigt. Die Westfälische Kunststoff Technik hat sich diesem brisanten Thema angenommen und einzigartige Produkte entwickelt. So geben unsere Trinkwasserohre zum Beispiel durch die Vermeidung von Weichmachern keine schädlichen Stoffe in das Trinkwasser ab.

Alle Rohre haben durch ausgewählte Materialien und dank einer speziellen Verarbeitungstechnik eine enorm lange Lebensdauer (mind. 100 Jahre).

- Einfache und schnelle Verlegung durch das längskraftschlüssige PE-Steckmuffenrohrsystem
- Bis 70% Zeitersparnis
- Wegfall von Widerlagern – da längskraftschlüssig
- Wetterunabhängige Verlegung
- Kürzere Verlege- und Verarbeitungszeiten

Polyethylene pipelines for drinking water are manufactured to the highest international safety standards at WKT. Westfälische Kunststoff Technik has embraced this important subject matter and developed unique products. Our drinking water pipes do not, for example, release harmful substances into the drinking water due to the fact that softening agents are not used.

All pipes have an extremely long service life (min. 100 years) due to the materials selected and special processing technology employed.

- Simple and fast pipe laying due to polyethylene longitudinal force-fit plug-in sleeve pipe system
- Up to 70% time saving
- No need for supports – due to longitudinal force-fit
- Weather-independent pipe laying
- Reduced pipe-laying and processing times

WKT WESTFÄLISCHE KUNSTSTOFF TECHNIK

DRUCKROHRE

PE 100 RC für Trinkwasser

Werkstoff Polyethylen hoher Dichte PE 100 RC
Farbe Außen Königsblau (ähnlich RAL 5005) oder Schwarz (ähnlich RAL 9004) mit königsblauen Streifen (ähnlich RAL 5005)
Längen 5, 6, 12 oder 20 m Stangen, 100, 200 oder 300 m Ringbunde (bis Ø 160 mm); größere Längen auf Trommeln
Ausführung Einschicht Vollwandrohr/Coex-Mehrschichtrohr
Normen und Richtlinien DIN 8074, DIN 8075, DIN EN 12201, GW 335-A2, PAS 1075
Zulassungen Trinkwasserrohre tragen die Registriernummer des DVGW
Kennzeichnung Mit farbiger Metersignierung
Preise Unverbindliche Preisempfehlung zuzüglich Mehrwertsteuer.

Material High density polyethylene PE 100 RC
Colour Outerlayer royal blue (similar to RAL 5005)or black (similar to RAL 9004)with royal blue stripes (similar to RAL 5005)
Lengths 5, 6, 12 or 20 m rods, 100, 200 or 300 m coiled bundles (up to 160 mm in diameter); larger lengths on drums
Version Single layer solid wall/coex multi layer
Standards and Guidelines DIN 8074, DIN 8075, DIN EN 12201, GW 335-A2, PAS 1075
Regulations Drinking water pipes bear the registration number of the DVGW
Identification With coloured meter markings
Prices Non-binding price recommendation

WKT COEX

RCperfekt
PAS 1075 certified by DIN Certco

PE 100 RC SDR 17 PN 10* S 8	
d x e mm	kg/m
63 x 3,8 **	0,728
75 x 4,5 **	1,030
90 x 5,4	1,470
110 x 6,6	2,190
125 x 7,4	2,790
140 x 8,3	3,500
160 x 9,5	4,570
180 x 10,7	5,770
200 x 11,9	7,120
225 x 13,4	9,030
250 x 14,8	11,100
280 x 16,6	13,900
315 x 18,7	17,600
355 x 21,1	22,400
400 x 23,7	28,300
450 x 26,7	35,800
500 x 29,7	44,200
560 x 33,2	55,400
630 x 37,4	70,200

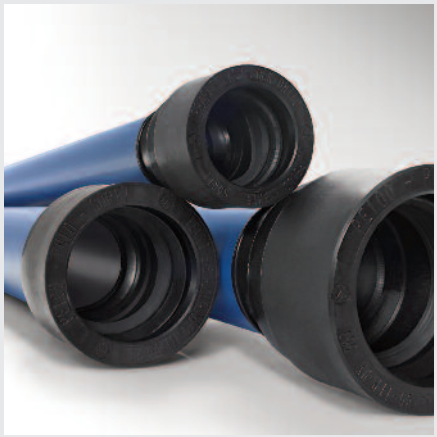
* ermittelt mit SF 1,25 bei 20°C und 50 Betriebsjahren
* calculated using SF 1.25 at 20°C and 50 years of service
** Sonderfertigung, keine DVGW-Zulassung
** custom manufacture, no DVGW authorisation

PE 100 RC SDR 11 PN 16* S 5	
d x e mm	kg/m
20 x 2,0	0,118
25 x 2,3	0,173
32 x 3,0	0,282
40 x 3,7	0,434
50 x 4,6	0,673
63 x 5,8	1,060
75 x 6,8	1,480
90 x 8,2	2,140
110 x 10,0	3,180
125 x 11,4	4,120
140 x 12,7	5,130
160 x 14,6	6,740
180 x 16,4	8,510
200 x 18,2	10,500
225 x 20,5	13,300
250 x 22,7	16,300
280 x 25,4	20,500
315 x 28,6	25,900
355 x 32,2	32,900
400 x 36,3	41,700
450 x 40,9	52,800
500 x 45,4	65,200
560 x 50,8	81,700
630 x 57,2	103,000

WKT

WESTFÄLISCHE KUNSTSTOFF TECHNIK

DATEN TRINKWASSERVERSORGUNG

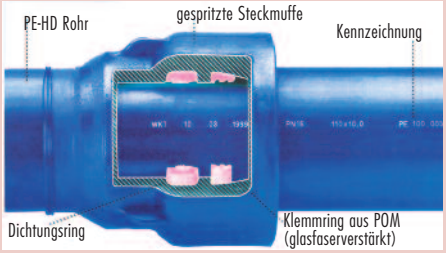


WKT DRUCKROHRE

aus PE 100 RC mit längskraftschlüssiger Steckmuffe

Die Vorteile für den Anwender

- Komplettsystem in PE100 RC
- einfache und schnelle Verlegung
- bis 70 % Zeitersparnis
- Wegfall von Widerlagern - da längskraftschlüssig
- wetterunabhängige Verlegung
- Herstellung der Verbindung bei Restwasser möglich
- geringerer Tiefbauaufwand
- Lieferlängen bis 22 Meter
- hohe Flexibilität von PE-HD-Rohren wird beibehalten
- weniger Formteilbedarf gegenüber starren Rohren
- dauerhaft dichte Verbindungen
- bis 16 bar Nenndruck (PE 100 RC)
- geringes Gewicht
- umfangreiches Formteilprogramm
- keine technischen Hilfsmittel notwendig
- keine Schweißerausbildung für das Verlegepersonal
- über 15 Jahre Systemerfahrung in Europa
- hohe Lebensdauer
- chemische Beständigkeit gegen aggressive und abrasive Medien
- keine Beeinträchtigung der hydraulischen Leistung
- Rohrreste und ausgebaute Rohre sind voll recyclingfähig



Die schnelle Verbindung

Steckmuffensysteme werden traditionell von vielen Wasserversorgungsunternehmen für die Verbindungen von erdverlegten Rohrleitungen eingesetzt. Die Abdichtung erfolgt über einen Gummiring, der in der Muffe sitzt. Diese Methode wird für GG-, AZ- und PVC-U-Rohre angewandt.

Ungeachtet der Fortschritte, die in zuverlässigen Methoden des Verschweißens von PE 100 RC-Rohren gemacht wurden, ist es klar, dass eine Notwendigkeit für ein System besteht, das auf der einen Seite die Vorteile des Werkstoffes PE 100 RC bietet, auf der anderen Seite aber die konventionelle Steckmuffenverbindung beibehält.

Ein Fittinghersteller in Großbritannien entwickelte daraufhin vor mehr als 15 Jahren eine gummiabgedichtete Steckmuffe, die außerdem noch längskraftschlüssig ist. Die Längskraftschlüssigkeit wird durch einen glasfaserverstärkten POM Klemmring erreicht, der ebenso wie der Dichtring in die Steckmuffe integriert wird.

Die zahlreichen internen und externen Untersuchungen sowie die praktischen Erfahrungen konnten viele Anwender von der Leistungsfähigkeit dieses Systems überzeugen. Mit der beschriebenen Verbindungstechnik steht den Versorgungsbetrieben ein sicheres, flexibles und mit allen gängigen Einbauelementen der PE-Rohrtechnik zu kombinierendes System zur Verfügung.

Durch kürzere Verlegezeiten und Wegfall von Zugsicherungen, Betonwiderlagern und Schweißmuffen ist das System auch wirtschaftlich konkurrenzfähig.

Neben den Einsatzmöglichkeiten in der Trinkwasserversorgung wird dieses System auch in der Abwasserentsorgung als Abwasserdruckrohr eingesetzt.

Beispiel zur Kodierung der Kennzeichnung Trinkwasserrohre

Maschinennummer	Herstellerzeichen	Herstellungsdatum	Nenndruck	Außendurchmesser x Wanddicke	Werkstoffbezeichnung	MFI-Gruppe	NORM	Toleranz des Grenzmaßes	Anwendung	DVGW-Zeichen + Reg.-Nr.	Durchmesser-Wanddicken-Verhältnis	Schicht
393	WKT	200807	PN16	160 x 14,6	PE100	003	DINEN 12201 DIN8074/75	Grad B	TW	DVGW AI2114	SDR 11	F

Beispiel zur Kodierung der Kennzeichnung Abwasserdruckrohre

Maschinennummer	Herstellerzeichen	Herstellungsdatum	Zulassungszeichen	Nenndruck	Außendurchmesser x Wanddicke	Werkstoffbezeichnung	MFI-Gruppe	NORM	Art des Rohres	Toleranz des Grenzmaßes	Anwendung	Durchmesser-Wanddicken-Verhältnis	Schicht
391	WKT	200807	DINplus GZ	PN16	110 x 10,0	PE100	003	DINEN 12201 DIN8074/75	Abwasserdruckrohr	GradB	AW	SDR 11	F

Technische Daten

	Trinkwasser	Abwasser
Druckrohre		
Werkstoff:	PE100 RC	PE 100/PE100 RC
Farbe:	königsblau schwarz auf Anfrage	schwarz mit braunen Streifen
Lieferlängen:	6 oder 12 m	6 oder 12 m
Sonderlängen:	bis 22 m	bis 22 m
Normen:	DIN 8074/75 DIN EN 12201	DIN 8074/75 DIN EN 12201 DIN CERTCO
Zulassung:	DVGW	
Kennzeichnung:	Mit farbiger Metersignierung	Mit farbiger Metersignierung
SDR:	11,17 (PE 100 RC)	11,17 (PE 100 RC)
Lieferform:	in Paletten	in Paletten

Es werden nur geprüfte und in der KRV-Werkstoffliste geführte Rohstoffe eingesetzt. Die Rohrfertigung und die gefertigten Druckrohre werden neben den Eigenkontrollen regelmäßig durch Prüfingenieure von unabhängigen Prüfinstituten überprüft.

Vergleich der Verarbeitungszeiten*

Rohr mm	PN 10	Vorbereitung min.	Schweißen Stecken min.	Abkühlen min.	Gesamtzeit min.
110	Heizelement - Stumpfschweißung	14	2	16	32
	Heizwendel - Muffenschweißung	14	2	9	25
	WKT - PF - Steckmuffensystem	3	3	0	6
160	Heizelement - Stumpfschweißung	17	3	24	44
	Heizwendel - Muffenschweißung	17	4	9	30
	WKT - PF - Steckmuffensystem	4	3	0	7

*Die aufgeführten Daten geben einen durchschnittlichen Wert wieder.

Rohre und Formstücke mit längskraftschlüssiger PF-PE-Steckmuffe

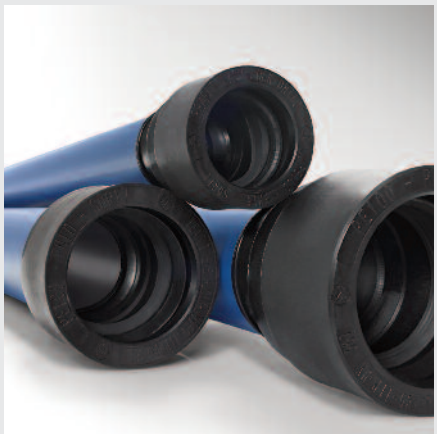
Rohre	**Ø in mm**	**90**	**110**	**125**	**160**	**180**	**225**	**250**
Formteile mit PF - PE - Muffe	**Ø in mm**	**90**	**110**	**125**	**160**	**180**	**225**	**250**
Benennung	Kurzzeichen							
Winkel mit einer Muffe 90°	MVV - PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Winkel mit zwei Muffen 90°	MMW - PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Winkel mit einer Muffe 45°	MW - PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Winkel mit zwei Muffen 45°	MMW- PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Bogen mit einer Muffe 90°	MQ - PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Bogen mit zwei Muffen 90°	MMQ - PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Bogen mit einer Muffe 45°	MK - PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Bogen mit zwei Muffen 45°	MMK- PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Bogen mit einer Muffe 22,5°	MK - PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Bogen mit zwei Muffen 22,5°	MMK - PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Doppelmuffe mit Muffenstutzen	MMB - PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Doppelmuffe mit Flanschstutzen	MMA- PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Überschiebmuffe**	U - PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Doppelsteckmuffe	MM-PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Doppelmuffen - Reduktionstück	MMR - PF - PE	auf	90	90 110	90 110 125	125 160	160	
Flanschmuffenstück	E - PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Einflanschstück	F - PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Winkel mit PF-Rolle und Flanschstutzen	EQ - PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Ersatzset (Dicht-und Klemmring)	ES - PF - PE	x	x	x	x	x	x	x

Weitere Abmessungen und Formteile auf Anfrage, **nicht längskraftschlüssig

WKT

WESTFÄLISCHE KUNSTSTOFF TECHNIK

DATA DRINKINGWATER SUPPLY

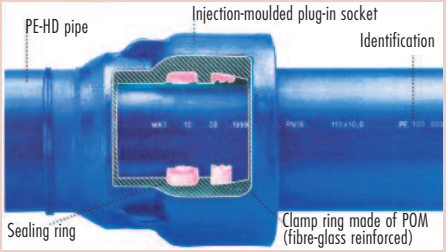


WKT PRESSURE PIPES

PE 100 RC with longitudinal force-fit plug-in socket

The advantages for users

- Complete system in PE 100 and PE100 RC
- Simple and quick pipe laying
- Up to 70% time saving
- No need for supports - due to longitudinal force-fit
- Weather-independent pipe laying
- Fabrication of connection possible in case of residual water
- Minimum underground work required
- Delivery lengths up to 22 m
- High flexibility of PE-HD pipes maintained
- Less moulded parts required compared to rigid pipes
- Permanently sealed connections
- Up to 16 bar nominal pressure (PE 100 RC)
- Low weight
- Extensive range of moulded parts
- No technical aids necessary
- No welding training for pipe laying personnel
- Over 15 years of system experience in Europe
- High service life
- Chemical resistance to aggressive and abrasive media
- No impairment of hydraulic performance
- Residual pipes and pipes that have been removed are fully recyclable



The quick connection

Traditionally, many water distribution companies use plug-in sleeve systems for the connections of earth-laid pipelines. The sealing was made by means of an O-ring seal located in the socket and this method is used for cast-iron, fibre-cement and PVC-U pipes.

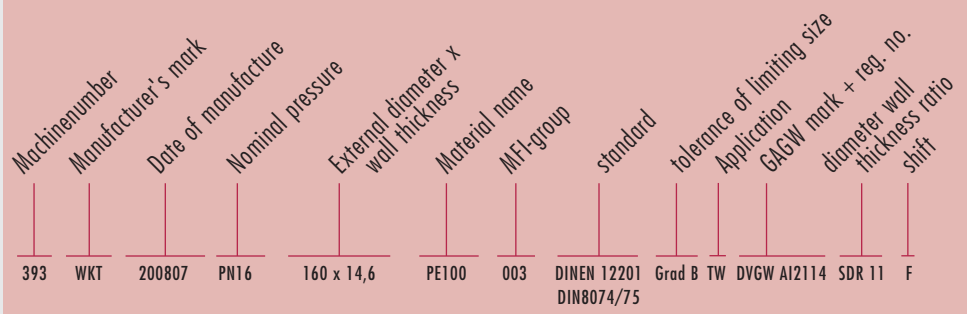
Regardless of the progress made in reliable methods of PE 100 and PE 100 RC pipe welding, it is clear that there is necessity for a system that on the one hand offers the advantages of the material PE 100 and PE 100 RC and on the other hand also maintains the conventional plug-in sleeve connection.

A fitting manufacturer in Great Britain thereupon developed a longitudinal force-fit rubber-sealed plug-in socket over 15 years ago. The socket's longitudinal force fit is attained by means of a fibre-glass reinforced POM clamp ring, which is also integrated into the plug-in socket as is the case with the sealing ring.

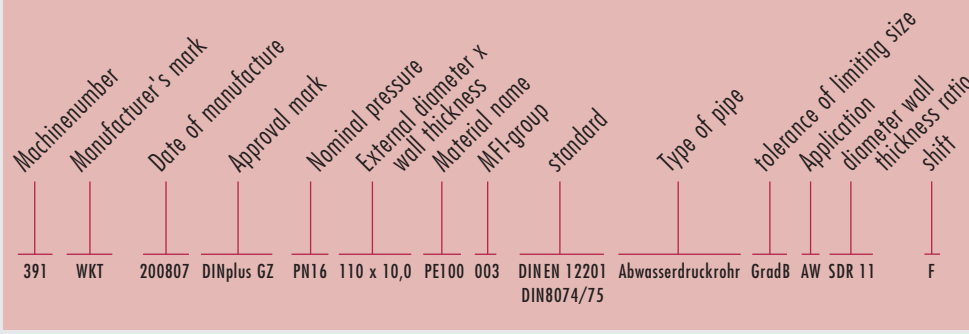
The multitude of internal and external tests as well as practical experiences have been sufficient in convincing many users as to the capability of this system. The connection methods described therefore provide public utilities with a safe and flexible system that can be combined with all the established installation elements in PE pipe technology. And the system is also economically competitive due to reduced pipe laying times and the fact that there is no need for strain relief, concrete abutments or welded sleeves.

Apart from applications in the drinking water supply sector, this system is also used as a sewage pressure pipe in the sewage industry.

Example of drinking water pipe identification coding



Example of sewer pipe identification coding



Technical Data

	Drinking water	Sewage
Pressure pipe material:	PE 100 RC	PE 100 RC
Colour:	royal blue (similar to RAL 5005), black on request	black with brown stripes
Delivery lengths:	6 or 12 m	6 or 12 m
Special lengths:	up to 22 m	up to 22 m
Standards:	DIN 8074/75 DIN EN 12201	DIN 8074/75 DIN EN 12201 DIN CERTCO
Regulations:	DVGW	
Identification:	with coloured meter markings	with coloured meter markings
SDR:	11,17 (PE100)	11,17 (PE100)
Freight:	in pallets	in pallets

Only tested raw materials named in the KRV materials list are used. The pipe fabrication and the manufactured pressure pipes are regularly checked by inspection engineers from test facilities as well as being monitored within the company.

Comparison of processing times*

Pipe mm	PN 10	Preparation min.	Welding Plugging min.	Cooling off min.	Overall time min.
110	Heating element - butt welding	14	2	16	32
	Heating spiral - socket welding	14	2	9	25
	WKT - PF - plug-in socket system	3	3	0	6
160	Heating element - butt welding	17	3	24	44
	Heating spiral - socket welding	17	4	9	30
	WKT - PF - plug-in socket system	4	3	0	7

*The data listed reflects an average value.

Pipes and moulded parts with longitudinal force fit PF-PE plug-in socket

Pipes	**Ø in mm**	**90**	**110**	**125**	**160**	**180**	**225**	**250**
Moulded parts with PF - PE - socket	**Ø in mm**	**90**	**110**	**125**	**160**	**180**	**225**	**250**
Name	Abbreviation							
Bend with one socket 90°	MVV - PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Bend with two sockets 90°	MMW - PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Bend with one socket 45°	MW - PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Bend with two sockets 45°	MMW- PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Bend with one socket 90°	MQ - PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Bend with two sockets 90°	MMQ - PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Bend with one socket 45°	MK - PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Bend with two sockets 45°	MMK- PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Bend with one socket 22.5°	MK - PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Bend with two sockets 22.5°	MMK - PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Double socket with socketed fitting	MMB - PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Double socket with flange tube	MMA- PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Slip-on socket**	U - PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Double plug-in socket	MM-PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Double socket - reducing coupling	MMR - PF - PE	auf	90	90 110	90 110 125	125 160	160	
Flanged socket	E - PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Flanged spigot	F - PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Bend with PF-roll and flange tube	EQ - PF - PE	x	x	x	x	x	x	x
Replacement set (sealing and clamp ring)	ES - PF - PE	x	x	x	x	x	x	x

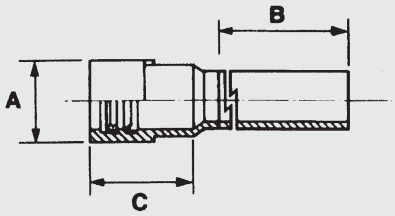
Further measurements and moulded parts on request, **not longitudinal force-fit

WKT

WESTFÄLISCHE KUNSTSTOFF TECHNIK

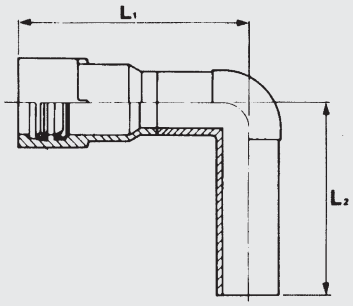
DATEN TRINKWASSERVERSORGUNG

PF-PE 100 RC-ROHRE UND FORMTEILE



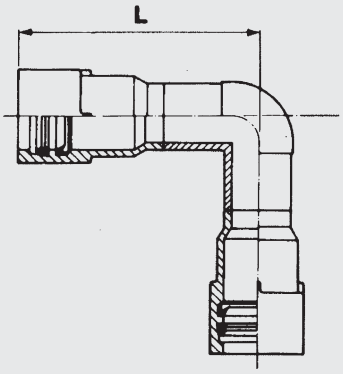
PF-PE-Rohre mit Steckmuffe

d/mm	A	B	C
90	130	6 m od. 12 m	125
110	156	6 m od. 12 m	125
125	170	6 m od. 12 m	128
160	216	6 m od. 12 m	168
180	250	6 m od. 12 m	178
225	302	6 m od. 12 m	218
250	330	6 m od. 12 m	242



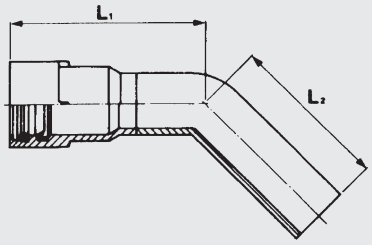
Winkel mit einer PF-Muffe 90° MW-PF-PE

d/mm	L_1	L_2
90	255	147
110	270	160
125	260	159
160	350	225
180	370	235
225	435	274
250	480	300



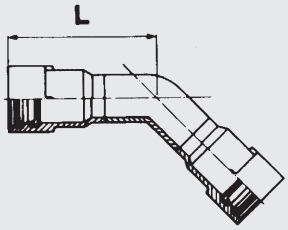
Winkel mit zwei PF-Muffen 90° MMW-PF-PE

d/mm	L
90	255
110	270
125	260
160	350
180	370
225	435
250	480



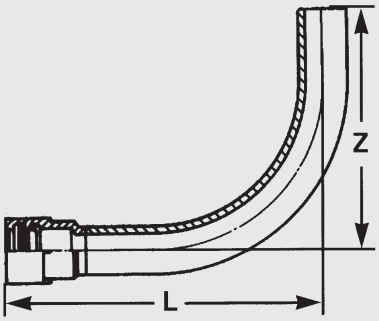
Winkel mit einer PF-Muffe 45° MW-PF-PE

d/mm	L_1	L_2
90	215	106
110	225	112
125	225	125
160	280	142
180	315	183
225	380	213
250	410	232



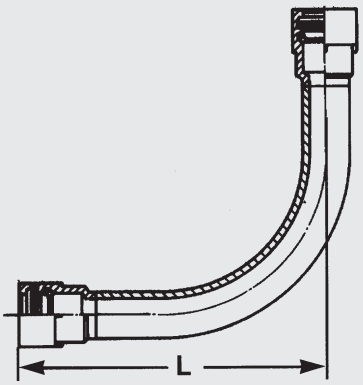
Winkel mit zwei PF-Muffen 45° MMW-PF-PE

d/mm	L
90	215
110	225
125	225
160	280
180	315
225	380
250	410



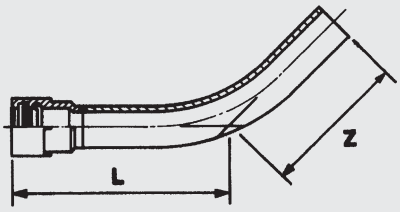
Bogen mit einer PF-Muffe 90° MQ-PF-PE

d/mm	L	Z
90	340	300
110	430	380
125	440	400
160	570	480
180	640	530
225	740	590
250	800	730



Bogen mit zwei PF-Muffen 90° MMQ-PF-PE

d/mm	L
90	340
110	430
125	440
160	570
180	640
225	740
250	800



Bogen mit einer PF-Muffe 45° MQ-PF-PE

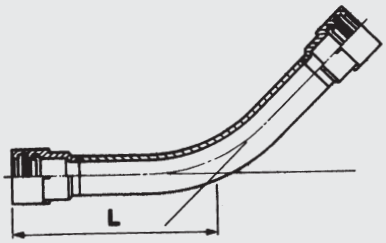
d/mm	L	Z
90	260	220
110	290	240
125	290	250
160	450	330
180	460	350
225	530	380
250	560	490

WKT

WESTFÄLISCHE KUNSTSTOFF TECHNIK

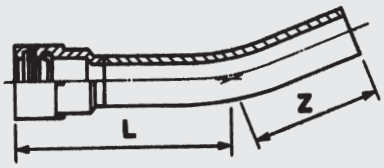
DATEN TRINKWASSERVERSORGUNG

PF-PE 100 RC-ROHRE UND FORMTEILE



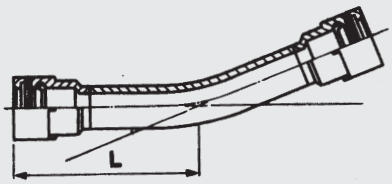
Bogen mit zwei PF-Muffen 45° MMQ-PF-PE

d/mm	L
90	260
110	290
125	290
160	450
180	460
225	530
250	560



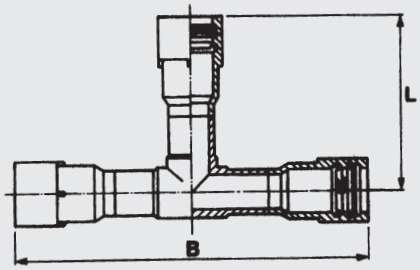
Bogen mit einer PF-Muffe 22° MQ-PF-PE

d/mm	L	Z
90	260	220
110	290	240
125	290	250
160	450	330
180	460	350
225	530	380
250	560	490



Bogen mit zwei PF-Muffen 22° MMQ-PF-PE

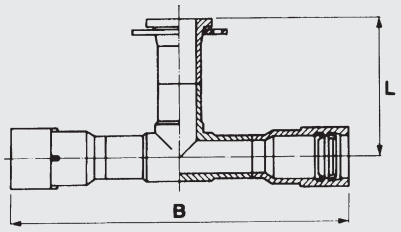
d/mm	L
90	260
110	290
125	290
160	450
180	460
225	530
250	560



Doppelmuffen mit Muffenstutzen MMB-PF-PE

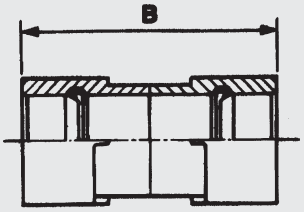
d/mm	B	L
90	535	265
110	585	295
125	575	290
160	745	375
180	855	430
225	1040	520
250	1145	570

Doppelmuffe Flanschstutzen MMA-PF-PE



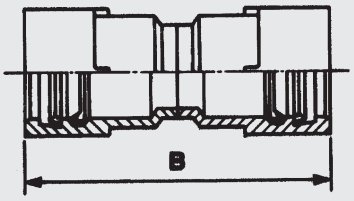
d/mm	B	L
90	535	220
110	585	245
125	575	215
160	745	280
180	855	300
225	1040	340
250	1145	375

Überschiebmuffe (nicht längskraftschlüssig) U-PE-PF



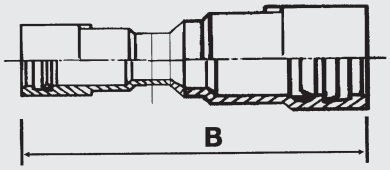
d/mm	B
90	280
110	250
125	270
160	360
180	380
225	450
250	480

Doppelmuffe MM-PF-PE



d/mm	B
90	345
110	355
125	335
160	435
180	475
225	560
250	605

Doppelmuffen - Reduzierstück MMR-PF-PE



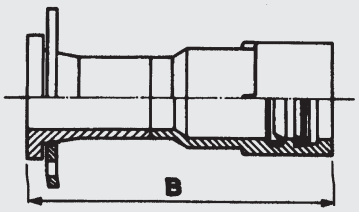
d/mm	B
110 auf 90	435
125 auf 90	440
125 auf 110	445
160 auf 90	515
160 auf 110	510
160 auf 125	500
180 auf 125	530
180 auf 160	580
225 auf 160	660
250 auf 180	710

WKT

WESTFÄLISCHE KUNSTSTOFF TECHNIK

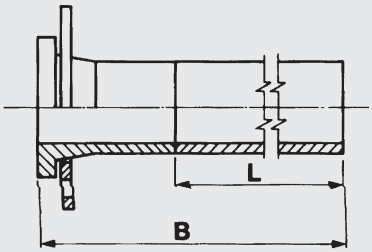
DATEN TRINKWASSERVERSORGUNG

PF-PE 100 RC-ROHRE UND FORMTEILE



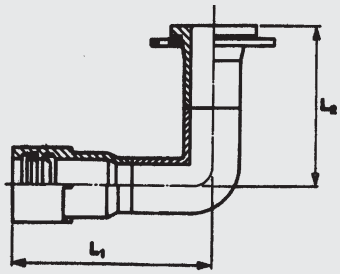
Flanschmuffenstück E-PF-PE

d/mm	B
90	250
110	255
125	245
160	300
180	325
225	360
250	390



Einflanschstück F-PF-PE

d/mm	B	L
90	439	300
110	437	300
125	475	300
160	530	350
180	522	350
225	580	400
250	694	420



Winkel mit PF - Muffe und Flanschstutzen EQ-PF-PE

d/mm	L_1	L_2
90	255	220
110	270	245
125	260	215
160	350	280
180	370	300
225	435	340
250	480	375

Verlegeanleitung

Verlegeanleitung für WKT-PF-PE-Druckrohre mit längskraftschlüssiger Steckmuffe

Grundsätzlich gilt die Verlegeanleitung für PE-Druckrohre (Trink - und Brauchwasserversorgung außerhalb von Gebäuden) des Kunststoffrohrverbandes e.V., Bonn.

Darüber hinaus ist auf folgendes zu achten:

Für die Herstellung von PF-PE-Steckmuffenverbindungen ist es wichtig zu wissen, dass die Funktion der Verbindung von der Effektivität der Abdichtung zwischen der Gummidichtung, dem Rohr und der Muffe abhängt. Eine Beschädigung der Rohr- oder Fittingenden sowie auch Schmutz im Bereich der Gummidichtung wird die Güte der Abdichtung nachhaltig beeinflussen. Die Schutzkappen und -netze sollten so lange nicht entfernt werden, bis alle Komponenten vorbereitet sind.

Herstellung der Verbindungen

1. Entfernen des Schutznetzes und der Verschlußkappen. Danach optische Untersuchung der Muffen und Rohrenden auf Verschmutzungen und Beschädigungen. Verschmutzte Rohrleitungsteile sind zu säubern. Beschädigte Enden müssen zurückgeschnitten werden. Die Rohrenden müssen dann ca. 15° angeschrägt werden. Bei Beschädigungen der Dicht- oder Halteringe müssen diese entfernt und durch einwandfreie ersetzt werden.

2. Die Einstecktiefe muß vor Montage auf dem Rohrende angezeichnet werden.

3. Gleitmittel dünn auf Rohrende, Haltering und Dichtung auftragen.

4. Das Rohr bis zum Anschlag (WICHTIG) in die Muffe einschieben.

Instructions

Installation instructions for WKT-PF-PE pressure pipes with longitudinal force-fit plug-in socket

Basically, the installation instructions for PE pressure pipes (drinking water and industrial water supply outside of buildings) apply as laid out by the German plastic pipe association, Bonn.

The following is also to be paid attention to:

For the manufacture of PF-PE plug-in socket connections, it should also be mentioned that the function of the connection depends on the efficiency of the seal in between the rubber seal, the pipe and the socket. Damage to the pipe or fitting ends as well as dirt in the area of the rubber seal will have a lasting impact on the performance of the seal. The protective caps and safety nets should not be removed until all components have been prepared.

Fabrication of Connections

1. Remove the safety net and the locking caps. Then make visual checks of the sockets and pipe ends for dirt and damages. Contaminated pipeline parts are to be cleaned. Damaged ends have to be cut back. The pipe ends then have to be bevelled approx. 15°. In case of damage to the sealing or retainer rings, these must be removed and replaced by flawless items.

2. The insertion depth must be marked on the pipe end prior to assembly.

3. Apply a thin layer of lube to the pipe end, retainer ring and sealing ring.

4. Insert the pipe into the socket until it fits tightly (IMPORTANT)

Verpackungsdaten und Palettenmaße für PF-PE-Steckmuffenrohre

Rohr-Ø mm	Stangen Stück pro Bund	Inhalt m bei 6 m	Gewicht kg pro Bund	Inhalt m bei 12 m	Gewicht kg pro Bund	Breite mm	Höhe mm
90	55	330	743	660	1486	1150	910
110	45	270	909	540	1818	1150	920
125	32	192	826	384	1652	1160	865
160	30	180	1290	360	2490	1120	1040
180	25	150	1360	300	2620	1060	1140
225	12	72	1040	144	1990	1060	875
250	12	72	1260	144	2420	1160	950

WKT
WESTFÄLISCHE KUNSTSTOFF TECHNIK

DATEN TRINKWASSERVERSORGUNG

WKT PE 100 + PE 100 RC PF-SYSTEM

PE 100 RC-Rohre in blau
PE 100 RC-Rohre in schwarz auf Anfrage

PE 100 RC Rohre mit PF-Steckmuffe PN 10, SDR 17 und PN 16, SDR 11

SDR 17 Abmessungen	SDR 11 Abmessungen
90 x 5,4 mm	90 x 8,2 mm
110 x 6,6 mm	110 x 10,0 mm
125 x 7,4 mm	125 x 11,4 mm
160 x 9,5 mm	160 x 14,6 mm
180 x 10,7 mm	180 x 16,4 mm
225 x 13,4 mm	
250 x 14,8 mm	

WKT PE 100 PF-SYSTEM

PE 100 schwarz

MW-PF-Winkel 90° mit einer Steckmuffe

Abmessungen	90	110	125	160	180	225	250
PN 10, SDR 17	●	●	●	●	●	●	-
PN 16, SDR 11	●	●	●	●	●	-	-

MMW-PF-Winkel 90° mit zwei Steckmuffen

Abmessungen	90	110	125	160	180	225	250
PN 10, SDR 17	●	●	●	●	●	●	-
PN 16, SDR 11	●	●	●	●	●	-	-

MW-PF-Winkel 45° mit einer Steckmuffe

Abmessungen	90	110	125	160	180	225	250
PN 10, SDR 17	●	●	●	●	●	●	-
PN 16, SDR 11	●	●	●	●	●	-	-

MMW-PF-Winkel 45° mit zwei Steckmuffen

Abmessungen	90	110	125	160	180	225	250
PN 10, SDR 17	●	●	●	●	●	●	-
PN 16, SDR 11	●	●	●	●	●	-	-

MQ-PF-Bogen 90° mit einer Steckmuffe

Abmessungen	90	110	125	160	180	225	250
PN 10, SDR 17	●	●	●	●	●	●	●
PN 16, SDR 11	●	●	●	●	●	-	-

MMQ-PF-Bogen mit zwei Steckmuffen

Abmessungen	90	110	125	160	180	225	250
PN 10, SDR 17	●	●	●	●	●	●	●
PN 16, SDR 11	●	●	●	●	●	-	-

MK-PF-Bogen 11° bis 45° mit einer Steckmuffe

Abmessungen	90	110	125	160	180	225	250
PN 10, SDR 17	●	●	●	●	●	●	●
PN 16, SDR 11	●	●	●	●	●	-	-

MMK-PF-Bogen 11° bis 45° mit zwei Steckmuffen

Abmessungen	90	110	125	160	180	225	250
PN 10, SDR 17	●	●	●	●	●	●	●
PN 16, SDR 11	●	●	●	●	●	-	-

MMB-PF Doppelmuffe mit Muffenstutzen

Abmessungen	90	110	125	160	180	225	250
PN 10, SDR 17	●	●	●	●	●	●	●
PN 16, SDR 11	●	●	●	●	●	-	-

MMA-PF Doppelmuffe Flanschstutzen

Abmessungen	90	110	125	160	180	225	250
PN 10, SDR 17	●	●	●	●	●	●	●
PN 16, SDR 11	●	●	●	●	●	-	-

U-PF Überschiebmuffe (nicht längskraftschlüssig)

Abmessungen	90	110	125	160	180	225	250
PN 10, SDR 17	●	●	●	●	●	●	●
PN 16, SDR 11	●	●	●	●	●	-	-

MM-PF Doppelmuffe

Abmessungen	90	110	125	160	180	225	250
PN 10, SDR 17	●	●	●	●	●	●	●
PN 16, SDR 11	●	●	●	●	●	-	-

WKT
WESTFÄLISCHE KUNSTSTOFF TECHNIK

DATEN TRINKWASSERVERSORGUNG

WKT PE 100 PF-SYSTEM

PE 100-Formteile in schwarz

MMR-PF Doppelmuffen-Reduzierstück

Abmessungen PN 10, SDR 17	Abmessungen PN 16, SDR 11
110 auf 90	110 auf 90
125 auf 90	125 auf 90
160 auf 90	160 auf 90
160 auf 110	160 auf 110
180 auf 90	180 auf 125
180 auf 125	
225 auf 125	
225 auf 160	
225 auf 180	
250 auf 180	
250 auf 225	

MMB-PF Doppelmuffen mit Muffenstutzen, reduziert

Abmessungen PN 10, SDR 17	Abmessungen PN 16, SDR 11
110 auf 90	110 auf 90
125 auf 90	125 auf 90
160 auf 90	160 auf 90
160 auf 110	160 auf 110
180 auf 90	180 auf 125
180 auf 125	
225 auf 125	
225 auf 160	
225 auf 180	
250 auf 180	
250 auf 225	

MMA-PF Doppelmuffen mit Flanschstutzen, reduziert

Abmessungen PN 10, SDR 17	Abmessungen PN 16, SDR 11
110 auf 90	110 auf 90
125 auf 90	125 auf 90
160 auf 90	160 auf 90
160 auf 110	160 auf 110
180 auf 90	180 auf 125
180 auf 125	
225 auf 125	
225 auf 160	
225 auf 180	
250 auf 180	
250 auf 225	

E-PF Flanschmuffenstück

Abmessungen	90	110	125	160	180	225	250
PN 10, SDR 17	●	●	●	●	●	●	●
PN 16, SDR 11	●	●	●	●	●	-	-

F-PF Einflanschstück

Abmessungen	90	110	125	160	180	225	250
PN 10, SDR 17	●	●	●	●	●	●	●
PN 16, SDR 11	●	●	●	●	●	-	-

EQ-PF Winkel mit einer Muffe und Flanschstutzen

Abmessungen	90	110	125	160	180	225	250
PN 10, SDR 17	●	●	●	●	●	●	●
PN 16, SDR 11	●	●	●	●	●	-	-

EQ-PF Winkel mit einer Muffe und Flanschstutzen

Abmessungen	90	110	125	160	180	225	250
PN 10, SDR 17	●	●	●	●	●	●	●
PN 16, SDR 11	●	●	●	●	●	-	-