CHLORTAINER
TOTAL CONTAINMENT SYSTEM

DOUBLE TON CHLORTAINERS



Double Ton de ChlorTainer es un recipiente de contención de alta presión construido para acomodar dos contenedores estándar de 1 tonelada que se insertan de un extremo a otro dentro del recipiente. Si cualquiera de los contenedores tiene fugas, todos los productos químicos están contenidos dentro del recipiente y se procesan a un ritmo normal, por lo que no se generan residuos peligrosos. No se requieren sistemas de depuración, ventiladores, bombas, tanques ni sistemas mecánicos. ChlorTainer aborda las consideraciones de RMP, mejora la seguridad del sitio y brinda protección a prueba de fallas para los operadores de plantas.

Todos los recipientes vienen con una puerta de transmisión por cadena de 2 pernos para facilitar la operación, un sistema de báscula y un cargador eléctrico para cargar y descargar contenedores de productos químicos sin esfuerzo. Ofrecemos tres configuraciones de embarcaciones de doble tonelada para satisfacer mejor las necesidades de sus instalaciones:

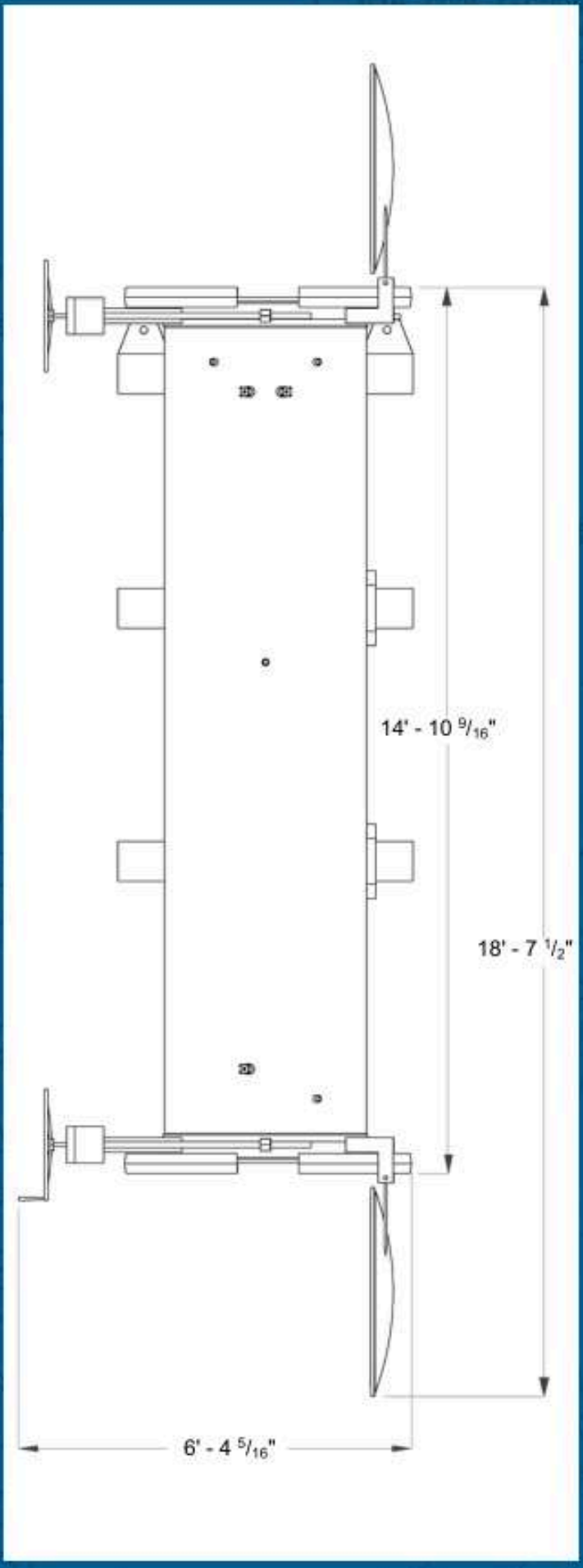
- Double Ton utiliza un contenedor de 1 tonelada para proceso y otro para almacenamiento
- Twin Double Ton procesa ambos contenedores de 1 tonelada simultáneamente
- Dual Double Ton procesa desde solo un contenedor de 1 tonelada a la vez y está diseñado para capacidades de conmutación automática

La tecnología más segura y confiable para el procesamiento y la prevención de una fuga de gas de cloro

ChlorTainer se puede utilizar para procesar una variedad de productos químicos peligrosos como cloro gaseoso, dióxido de azufre y amoníaco anhidro. Todos nuestros recipientes están construidos según el código ASME y pueden soportar fácilmente la presión máxima producida por un cilindro defectuoso. Para una seguridad óptima en plantas de tratamiento de agua e instalaciones industriales, ChlorTainer proporciona la mejor solución para almacenar y procesar productos químicos peligrosos. Con ChlorTainer, no es necesario construir una habitación ni encerrar a los operadores en un espacio confinado. Los recipientes se pueden instalar en interiores o exteriores con solo una protección superior para brindar protección contra la luz solar directa y la lluvia.

ChlorTainer proporciona un funcionamiento confiable con un mantenimiento anual mínimo y está diseñado para tener una vida útil mínima de 100 años. Todos los recipientes ChlorTainer se fabrican íntegramente en los EE. UU. y se construyen con acero estadounidense.

Presión de diseño	250 p1723 kpa @ 149° Csig @ 300°F
Temperatura mínima de diseño del metal	-29° C @ 1723 kpa
Concesión de corrosión	1.5875 Milímetros
Inspección de la radiografía	ASME Sección V ASME Sección VIII
Prueba hidrostática	2585 kpa cada UG-99
Pintura interior	50-75 Micrones DFT Zinc inorgánico
Pintura exterior	Epoxy de 100-150 Micrones DFT Polyurethane de 50 Micrones DFT
La soldadura	ASME Sección IX
Peso del recipiente	1,134 Kilogramos
Materiales Usados	Acero carbono Accesorios de monel 400
Nota: El material utilizado puede variar cuando está diseñado para su uso con otros gases	



CHLORTAINER
TOTAL CONTAINMENT SYSTEM

(800) 543-6603
sales@ChlorTainer.com
www.ChlorTainer.com