



AGUA RESIDUAL

Sodimate es líder mundial en soluciones completas para el almacenamiento, extracción, dosificación y puesta en solución de reactivos sólidos y líquidos, así como en conjuntos para el transporte y higienización de lodos. Estamos enfocados en los mercados de tratamiento de agua y de gases. Nuestra forma de trabajar incluye el estudio de las necesidades, el asesoramiento, diseño de la solución, fabricación, montaje y puesta en marcha. Formamos parte de la red de Sodimate, una compañía de origen francés líder en el diseño y fabricación de equipos para la manipulación de polvos y granulados desde hace más de 40 años.



**MÁS DE 10 000 INSTALACIONES
EN TODO EL MUNDO**



SODIMATE MEXICO

**Calle Lib. Sur-Poniente 334, Villas del Cimatario, Bosques
de las Lomas, 76087 Santiago de Querétaro, Qro.**

Tel.: 442 146 8490

Email: g.hugo@sodimate.com.mx

<https://sodimate.com.mx/>



AGUA RESIDUAL



AGUA POTABLE



GASES

**ALMACENAMIENTO, EXTRACCIÓN,
DOSIFICACIÓN, MEZCLA DE REACTIVOS
SÓLIDOS, LÍQUIDOS E INSTALACIONES
PARA LA INERTIZACIÓN DE LODOS**





GASES



AGUA POTABLE



AGUA RESIDUAL

ROMPEBÓVEDAS DOSIFICADOR ZDM400 / DDM

- ▶ Extracción continua y dosificación precisa
- ▶ Doble dosificador con funcionamiento independiente
- ▶ Fijación bajo silo por brida



STAND DE VACIADO DE SUPER SACOS

- ▶ Vaciado integral
- ▶ Dosificación directa desde Big-Bag
- ▶ Fácil montaje
- ▶ Versión auto-cargante
- ▶ Big-Bags de hasta 2 Tn



ROMPEBÓVEDAS DOSIFICADOR ZFP500 / DDM

- ▶ Tolva vacía-sacos, pulmón o pesada
- ▶ Extracción mecánica sin compactación
- ▶ Baja potencia de motorización instalada
- ▶ Fácil implantación



1 PROYECTO CON DOSIFICACION DE REACTIVOS EN POLVO Y LIQUIDOS



SODIMATE

TRANSPORTE NEUMÁTICO

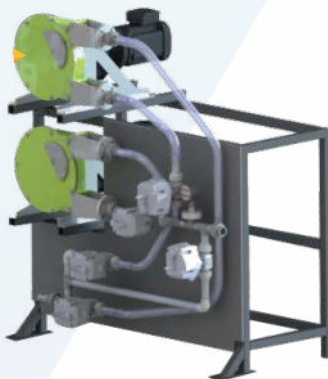
- ▶ Tubería específica y adaptada según aplicación
- ▶ Baja presión de trabajo
- ▶ Bajo mantenimiento
- ▶ Transporte a largas distancias
- ▶ Baja inversión
- ▶ Fácil implantación



SKID DE BOMBEO

Bombeo de lechada de cal o carbón activo

Conjunto montado y optimizado, con ciclo de lavado



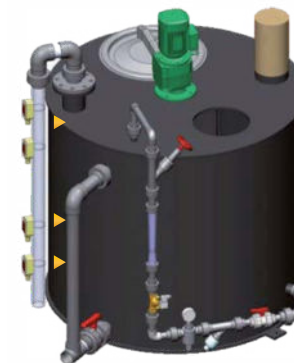
DEPOSITO DE PREPARACIÓN

Volumen de de 0.5 a 20 m3

Deposito adaptado a las necesidades

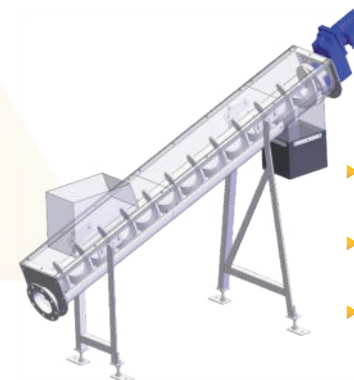
Sin emisión de polvo

Diseño específico para cal apagada



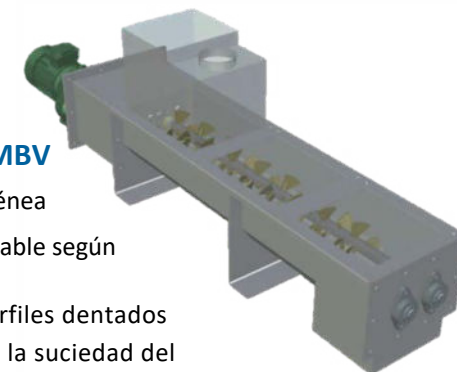
TRANSPORTADOR DE LODOS

- ▶ Sinfín fabricado a medida y suministrado completo
- ▶ Integración total del sinfín en un proceso completo
- ▶ Espira de alta resistencia



MEZCLADOR MBV

- ▶ Mezcla homogénea
- ▶ Velocidad ajustable según caudal
- ▶ Paletas con perfiles dentados que minimizan la suciedad del equipo





GASES



AGUA POTABLE



AGUA RESIDUAL

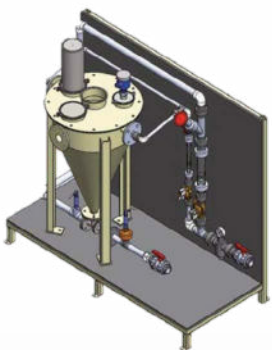
DOSIFICACIÓN GRAVIMÉTRICA

- ▶ Gran precisión en la dosificación por pérdida de carga
- ▶ Autómata con numerosas posibilidades de adaptación
- ▶ Control remoto



SKID HIDRO-EYECTOR

- ▶ Transporte del producto a largas distancias
- ▶ Posible integración en skid pre-cableado con instrumentación
- ▶ Dosificación sin emisión de polvo



INSTALACIONES COMPLETAS PARA :

- ▶ Carbonato / Bicarbonato de sodio
- ▶ Cal viva / Cal apagada
- ▶ Carbón activo, polímeros
- ▶ Sulfato de alúmina
- ▶ Micro arena
- ▶ Otros



PREPARADOR DE POLIMEROS

Aplicación:

- Deshidratación de lodos
- Tratamiento de aguas residuales
- Potabilización del agua

Volumen del tanque hasta 20 m³

Bombas dosificadoras y bombas de cavidad progresiva

Presión de operación hasta 10 bares

Funcionamiento automático o manual

Control del nivel constante

DEPÓSITO COMPACTO DE DOSIFICACIÓN

Sistema de dosificación estándar con distintas posibilidades de construcción

Puede ser utilizado para distintas aplicaciones gracias a su diseño flexible

Extensa gama de accesorios disponible

Dimensiones reducidas gracias a su diseño compacto

Extensa gama de construcciones disponible

Diseño hermético opcional



SISTEMA COMPACTO DE DOSIFICACIÓN

Sistema de dosificación estándar con distintas posibilidades de construcción

Puede ser utilizado para distintas aplicaciones gracias a su diseño flexible

Extensa gama de accesorios disponible

Muy buena relación calidad/precio gracias al ahorro en costes de ingeniería y diseño

Estandarizado con una gran tecnología y resultados garantizados

Para la dosificación de hasta 2 x 1.450l/h

